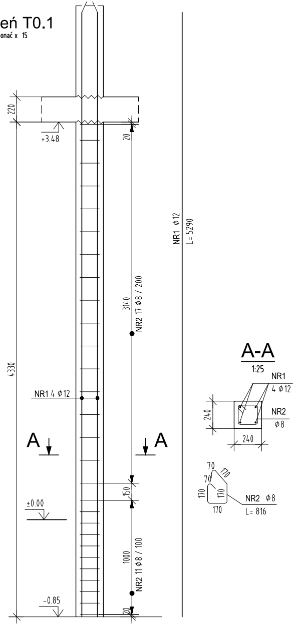
Trzpień T0.1

Wykonać x 15



220
+3.48
20
NR1 ϕ12
L= 5290
3140
NR2 17 ϕ8 / 200
4330
NR1 4 ϕ12
A
A
A-A
1:25
NR1
4 ϕ12
NR2
ϕ8
240
240
70
170
70
170
170
170
NR2 ϕ8
L= 816
150
±0.00
1000
NR2 11 ϕ8 / 100
-0.85
20

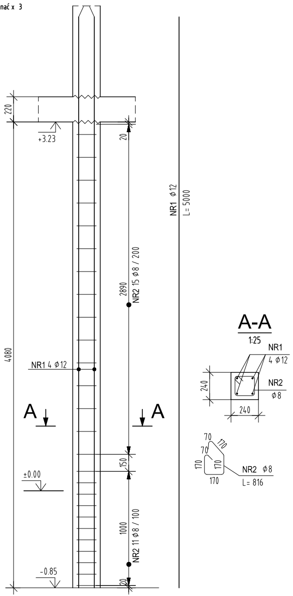
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIN	
						ϕ8	ϕ12
T0.1	1	ϕ12	A-IIIN	535	4		21.4
	2	ϕ8	A-IIIN	82	28	22.96	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						22.96	21.4
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						9.07	19
MASA OGÓŁEM [kg]						28.07	
WYKONAĆ: x 15						421.05	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T0.1a

Wykonać x 3



220
+3.23
20
NR1 ϕ12
L= 5000
2890
NR2 15 ϕ8 / 200
4080
NR1 4 ϕ12
A
A
A-A
1:25
NR1
4 ϕ12
NR2
ϕ8
240
240
70
170
70
170
170
170
NR2 ϕ8
L= 816
150
±0.00
1000
NR2 11 ϕ8 / 100
-0.85
20

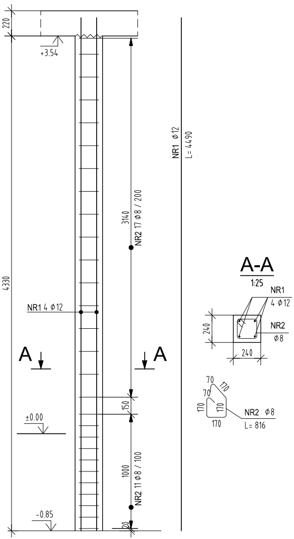
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIN	
						ϕ8	ϕ12
T0.1a	1	ϕ12	A-IIIN	500	4		20
	2	ϕ8	A-IIIN	82	26	21.32	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						21.32	20
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						8.42	17.76
MASA OGÓŁEM [kg]						26.18	
WYKONAĆ: x 3						78.54	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T0.1k

Wykonać x 20



220
+3.54
NR1 ϕ12
L= 4490
3140
NR2 17 ϕ8 / 200
4330
NR1 4 ϕ12
A
A
A-A
1:25
NR1
4 ϕ12
NR2
ϕ8
240
240
70
170
70
170
170
170
NR2 ϕ8
L= 816
150
±0.00
1000
NR2 11 ϕ8 / 100
-0.85
20

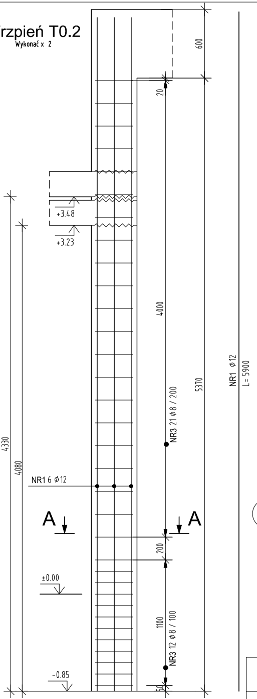
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

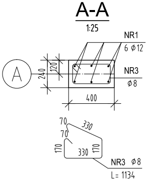
POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIN	
						ϕ8	ϕ12
T0.1k	1	ϕ12	A-IIIN	449	4		17.96
	2	ϕ8	A-IIIN	82	28	22.96	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						22.96	17.96
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						9.07	15.95
MASA OGÓŁEM [kg]						25.02	
WYKONAĆ: x 20						500.4	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T0.2

Wykonać x 2


600
20
+3.48
+3.23
4000
5370
NR3 21 Ø8 / 200
NR1 Ø12
L= 5900
4330
4080
NR1 6 Ø12
A
A
200
±0.00
1100
NR3 12 Ø8 / 100
-0.85
50


A-A
1:25
NR1
6 Ø12
A
240
120
NR3
Ø8
400
70
330
70
170
330
170
NR3 Ø8
L= 1134

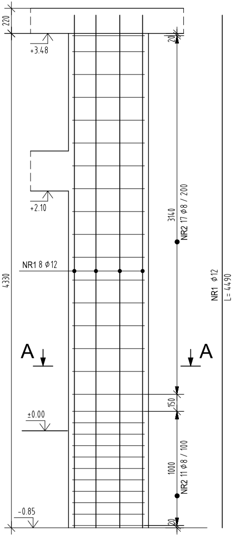
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

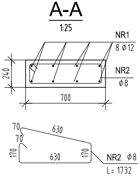
POZ.	NUMER PRĘTA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIN	
						Ø8	Ø12
T0.2	1	Ø12	A-IIIN	590	6		35.4
	3	Ø8	A-IIIN	113	33	37.29	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						37.29	35.4
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						14.73	31.44
MASA OGÓŁEM [kg]						46.17	
WYKONAĆ: x 2						92.34	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T0.3

Wykonać x 1


220
+3.48
20
+2.10
3140
NR2 17 Ø8 / 200
NR1 8 Ø12
4330
NR1 Ø12
L= 4490
A
A
150
±0.00
1000
NR2 11 Ø8 / 100
-0.85
20


A-A
1:25
NR1
8 Ø12
240
NR2
Ø8
700
70
630
70
170
630
170
NR2 Ø8
L= 1732

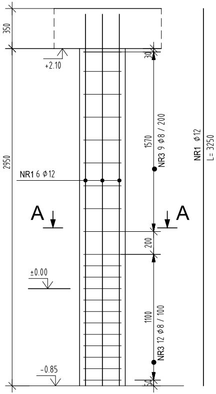
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

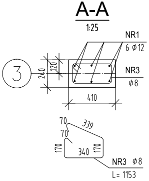
POZ.	NUMER PRĘTA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIN	
						Ø8	Ø12
T0.3	1	Ø12	A-IIIN	449	8		35.92
	2	Ø8	A-IIIN	173	28	48.44	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						48.44	35.92
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						19.13	31.9
MASA OGÓŁEM [kg]						51.03	
WYKONAĆ: x 1						51.03	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T0.4

Wykonać x 1


350
2950
+2.10
30
1570
NR3 9 Ø8 / 200
NR1 6 Ø12
A
A
200
±0.00
1100
NR3 12 Ø8 / 100
-0.85
50
NR1 Ø12
L= 3250


A-A
1:25
3
240
120
NR1
6 Ø12
NR3
Ø8
410
70
339
70
170
340
170
NR3 Ø8
L= 1153

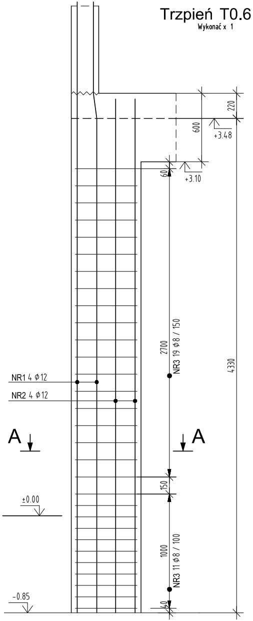
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

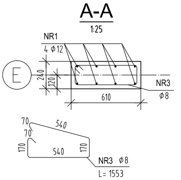
POZ.	NUMER PRĘTA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIN	
						Ø8	Ø12
T0.4	1	Ø12	A-IIIN	325	6		19.5
	3	Ø8	A-IIIN	115	21	24.15	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						24.15	19.5
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						9.54	17.32
MASA OGÓŁEM [kg]						26.86	
WYKONAĆ: x 1						26.86	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T0.6

Wykonać x 1

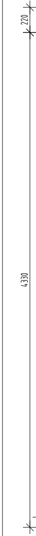

220
600
+3.48
60
+3.10
2700
NR3 19 Ø8 / 150
NR1 4 Ø12
NR2 4 Ø12
A
A
4330
NR2 4 Ø12
L= 4500
NR1 Ø12
L= 5350
150
±0.00
1000
NR3 11 Ø8 / 100
-0.85
40


A-A
1:25
NR1
4 Ø12
E
240
120
610
NR3
Ø8
70
540
70
170
540
170
NR3 Ø8
L= 1553

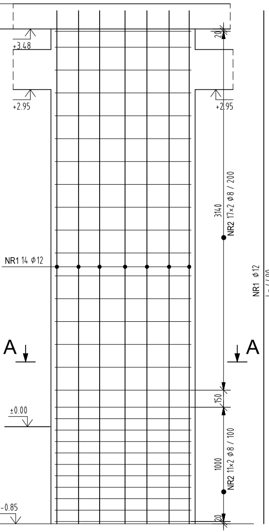
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

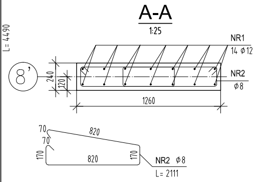
POZ.	NUMER PRĘTA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIN	
						Ø8	Ø12
T0.6	1	Ø12	A-IIIN	535	4		21.4
	2	Ø12	A-IIIN	450	8		36
	3	Ø8	A-IIIN	155	30	46.5	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						46.5	57.4
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						18.37	50.97
MASA OGÓŁEM [kg]						69.34	
WYKONAĆ: x 1						69.34	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.



Trzpień T0.7
Wykonać x 1


+3.48
+2.95
+2.95
20
3140
NR2 17×2 Ø8 / 200
NR1 14 Ø12
NR1 Ø12
L= 4490
A
A
150
±0.00
1000
NR2 11×2 Ø8 / 100
-0.85
20

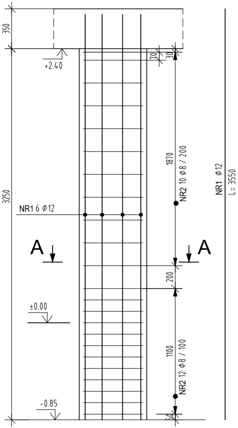

A-A
1:25
8'
240
120
1260
NR1
14 Ø12
NR2
Ø8
70
70
820
820
170
170
NR2 Ø8
L= 2111

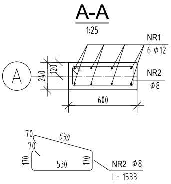
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A-IIIN Ø8	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A-IIIN Ø12
T0.7	1	Ø12	A-IIIN	449	14		62.86
	2	Ø8	A-IIIN	211	56	118.16	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						118.16	62.86
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						46.67	55.82
MASA OGÓŁEM [kg]						102.49	
WYKONAĆ: x 1						102.49	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T0.8
Wykonać x 1


350
+2.40
70
30
3250
1870
NR2 10 Ø8 / 200
NR1 6 Ø12
NR1 Ø12
L= 3550
A
A
200
±0.00
1100
NR2 12 Ø8 / 100
-0.85
50


A-A
1:25
A
240
120
600
NR1
6 Ø12
NR2
Ø8
70
70
530
530
170
170
NR2 Ø8
L= 1533

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A-IIIN Ø8	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A-IIIN Ø12
T0.8	1	Ø12	A-IIIN	355	6		21.3
	2	Ø8	A-IIIN	153	22	33.66	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						33.66	21.3
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.395	0.888
MASA [kg]						13.3	18.91
MASA OGÓŁEM [kg]						32.21	
WYKONAĆ: x 1						32.21	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

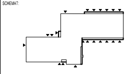
UWAGI :

1. WSZYSTKIE ZMIANY W KONSTRUKCJI NA ETAPIE WYKONAWSTWA POWINNY BYĆ KONSULTOWANE Z PROJEKTANTEM KONSTRUKCJI
2. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCYJNYMI
3. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNYMI ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
4. NALEŻY ZAPEWNIĆ TRWAŁE POŁĄCZENIE TRZPIENI/RDZENI ŻELEBETOWYCH ZE ŚCIANAMI MUROWANYMI

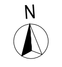
BETON C25/30 W8
STAL ZBROJENIOWA A-IIIN
OTULENIE ZBROJENIA - 3cm

–	2021. 10.18	Dominik K.	do realizacji
REWIZJA	DATA	AUTOR	OPIS I LOKALIZACJA ZMIAN NA RYSUNKU

SCHEMAT:



KIERUNEK PÓŁNOCNY:



INWESTOR:
Komenda Powiatowa PSP w Kłodzku

ADRES:
ul. Traugutta 7, 57-300 Kłodzko

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO

Budowa budynku Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej z Jednostką Ratowniczo-Gaśniczą w Kłodzku wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną i zagospodarowaniem terenu na działce o nr ewid. 1/10, AM-33 obręb Leszczyna, 57-300 Kłodzko

PROJEKTOWAŁ:	NR UPRAWNIEŃ:	PODPIS:
mgr inż. DOMINIK KOWALSKI	Uprawnienia budowlane w specjalności konstrukcyjnej do projektowania bez ograniczeń WKP/0057/POOK/04	D. Kowalski
SPRAWDZIŁ:		
mgr inż. MARIUSZ MASIOTA	Uprawnienia budowlane w specjalności konstrukcyjnej do projektowania bez ograniczeń 7131/13/P/2001	Mariusz Masiota
OPRACOWAŁ:	PODPIS:	

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
A.DO XXI
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Trybunalska 38, 60-325 Poznań

BRANŻA:	STADIUM:	DATA:	SKALA:
KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	18.10.2021r.	1:25

TYTUŁ RYSUNKU:
TRZPIENIE PARTERU

NR RYSUNKU:
PW-K-13

PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM MOŻE SŁUŻYĆ WYŁĄCZNIE DO CELU, DLA KTÓREGO ZOSTAŁ WYKONANY.
UDOSTĘPNIANIE JAKIEJKOLWIEK CZĘŚCI PROJEKTU W JAKIEJKOLWIEK FORMIE - WYŁĄCZNIE ZA ZGODĄ AUTORÓW I AUTORSKIEJ PRACOWNI PROJEKTOWEJ "A.DO XXI" ul. Trybunalska 38, 60-325 Poznań